

**PENGARUH *BACK CHIPPING* TERHADAP KEKUATAN TARIK PADA
PENGELASAN *BIMETAL (STAINLESS STEEL A 240 TYPE 304 DAN
CARBON STEEL A 516 GRADE 70)* DENGAN ARUS 120 A DAN
TEGANGAN 30 V MENGGUNAKAN ELEKTRODA E 309-16**

(Skripsi)

Oleh :

Gians Aditya Gumelar



JURUSAN TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS LAMPUNG

2011