

**PENGARUH *BACK CHIPPING* TERHADAP KEKUATAN TARIK PADA  
PENGELASAN *BIMETAL (STAINLESS STEEL A 240 TYPE 304 DAN  
CARBON STEEL A 516 GRADE 70)* DENGAN ARUS 120 A DAN  
TEGANGAN 30 V MENGGUNAKAN ELEKTRODA E 309-16**

(Skripsi)

Oleh :

**Gians Aditya Gumelar**



**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS LAMPUNG**

**2011**