

B. GambarProses PembuatanSpesimen :



Gambar1. Persiapanproses pembubutan



Gambar 2. Proses pembubutanbaja AISI 1020, AISI 1045 dan AISI 1090



Gambar 3. Proses persiapanmesinbor



Gambar 4. Proses pembuatan lobang pada spesimen (ϕ)



Gambar 5. Spesimen dilobangi dengan ϕ 2 mm untuk menggantungkan pada saat proses pelapisan



Gambar 6. Proses pembentukan spesimen 10 mm x 10 mm x 10 mm dan 55 mm x 10 mm x 10 mm



Gambar 7. Proses akhir/meratakanspesimen



Gambar8. Proses polishingawalspesimen