

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1. Tahapan reaksi etanolisis trigliserida menghasilkan digliserida, monogliserida dan etil ester asam lemak	12
2. Diagram alir proses produksi etanolisis kasar dari campuran PKO dan CPO dengan reaksi bertingkat	22
3. Histogram rendemen produk etanolisis dari campuran PKO dan CPO dengan reaksi bertingkat	28
4. Zona bening yang terbentuk akibat pengaruh antibakteri produk etanolisis dari campuran PKO dan CPO tingkat 2 terhadap pertumbuhan bakteri <i>Escherichia coli</i>	31
5. Histogram hasil pengukuran diameter zona hambat terhadap bakteri <i>Escherichia coli</i>	32
6. Zona bening yang terbentuk akibat pengaruh antibakteri produk etanolisis dari campuran PKO dan CPO tingkat 2 terhadap pertumbuhan bakteri <i>S. aureus</i>	35
7. Histogram hasil pengukuran diameter zona hambat terhadap bakteri <i>Staphylococcus aureus</i>	36
8. Struktur dinding sel bakteri Gram positif dan Gram negatif.....	37
9. Stabilitas emulsi produk etanolisis dari campuran PKO dan CPO dengan reaksi bertingkat terhadap santan kelapa segar.....	39
10. Ekstraksi inti sawit menggunakan pelarut menghasilkan PKO (A) dan CPO hasil penyaringan (B)	54
11. Proses etanolisis dari campuran PKO dan CPO tingkat 1 (A) dan Proses etanolisis dari campuran PKO dan CPO tingkat 3 (B)	54
12. Pemisahan produk etanolisis tingkat 1 dari campuran PKO dan CPO	55

13. Pemisahan produk etanolisis tingkat 2 (A) dan tingkat 3 (B) dari campuran PKO dan CPO	55
14. Proses pencucian lapisan bawah produk etanolisis menggunakan aquades	56
15. Lapisan bawah (sisa) hasil dari reaksi etanolisis tingkat 1	56
16. Lapisan bawah (sisa) hasil dari reaksi etanolisis tingkat 2	57
17. Areal bening zona hambat dari kontrol pelarut Et-NaOH terhadap <i>Staphylococcus aureus</i>	57
18. Daya stabilitas emulsi produk etanolisis dari campuran PKO dan CPO dengan reaksi bertingkat terhadap santan kelapa kental	58