

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1. Potensi emisi gas rumah kaca industri bioetanol berbahan baku ubikayu dan <i>molasses</i>	5
2. Diagram alir pembuatan bioetanol	13
3. Bioreaktor dengan pengumpanan <i>thinslop</i>	23
4. Bioreaktor dengan pengumpanan <i>vinasse</i> dengan jumlah <i>load</i> 2 g/L hari	24
5. Nilai rata-rata COD inlet dan outlet (mg/L) untuk substrat <i>thinslop</i> dan <i>vinasse</i> pada industri bioetanol	31
6. Nilai <i>load</i> COD dan COD removal (g/L hari) untuk substrat <i>thinslop</i> dan <i>vinasse</i> pada industri bioetanol	32
7. Alur konversi industri bioetanol berbahan baku ubikayu dan <i>molasses</i>	33
8. Potensi emisi <i>thinslop</i> dan <i>vinasse</i> pada industri bioetanol	35
9. Perbandingan total emisi dan pengurangan emisi gas rumah kaca pada industri bioetanol berbahan baku ubikayu dan <i>molasses</i>	39
10. Model industri bioetanol berbahan baku ubikayu rendah emisi CO ₂ ..	39
11. Model industri bioetanol berbahan baku <i>molasses</i> rendah emisi CO ₂ .	40