

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR TABEL	
DAFTAR GAMBAR	
I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Tujuan Penelitian	5
C. Kerangka Pemikiran	5
II. TINJAUAN PUSTAKA	8
A. Ubi Kayu di Indonesia	8
B. Tepung Tapioka	10
C. Proses Pengolahan Tepung Tapioka.....	11
D. Enam Kerugian Besar (<i>Six Big Losses</i>).....	13
E. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	16
III. BAHAN DAN METODE	19
A. Waktu dan Tempat Penelitian	19
B. Bahan	19
C. Metode Penelitian	19
1. Pengumpulan Data	19
2. Analisis Data	20
D. Pelaksanaan Penelitian	20

E. Pengamatan	21
1. Proses Pengolahan Tapioka	21
2. Penentuan <i>Availability</i>	21
3. Penentuan <i>Performance</i>	22
4. Penentuan <i>Quality</i>	22
5. Penentuan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	22
IV. HASIL PENGAMATAN DAN PEMBAHASAN	23
A. Gambaran Umum Lokasi Penelitian	23
B. Proses Pengolahan Tepung Tapioka di PD. Semangat jaya.....	24
C. Kinerja PD. Semangat Jaya dalam Pengolahan Tapioka	29
1. Pembebanan Waktu (<i>Loading Time</i>)	30
2. Waktu Tidak Beroperasi (<i>Downtime</i>)	31
3. Waktu Operasi (<i>Operation Time</i>)	32
4. Jumlah Produksi Tapioka	33
D. Penentuan Kinerja Pabrik Pengolahan Tapioka Berdasarkan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	35
1. Penentuan <i>Availability</i>	35
2. Penentuan <i>Performance</i>	36
3. Penentuan <i>Quality</i>	38
4. Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	40
V. SIMPULAN DAN SARAN	43
A. Simpulan	43
B. Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	45