

DAFTAR PUSTAKA

Anonymous <http://www.rainbowalumunium.com>. Diunduh pada tangga 7 januari
2015 Pukul 21:15 wib

Anonymous <http://www.wordpress.com>. Diunduh padaTanggal 7 Januari 2015
Pukul 20:00 wib

Anonymous.<http://www.infometrik.com>. Diunduh padaTanggal 7 Januari 2015
pukul 21:20 wib

Anonymous.<http://msiptek.itn.ac.id>. Diunduh padaTanggal 7 Januari 2015 pukul
20:17 wib

Anonymous <http://msiptek.itn.ac.id>. Diunduh padaTanggal 7 Januari 2015 pukul
20:18 wib

Anonymous <http://sigitlaruku27.blogspot.com>. Diunduh pada Tanggal 7 Januari
2015 pukul 20:19 wib

Anonymous <http://asm.matweb.com>. Diunduh pada Tanggal 7 Januari 2015 pukul
20:30 wib

Angger Sudrajat F. P, Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 Dengan Metode Friction Stir Welding (FSW), Universitas Jember (2012).

Davis, J.R. 1993. *Aluminium and Aluminium Alloy*, Ohio: ASM International (1993).

I Dewa Made Krishna Muku Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las *Metal Inert Gas* (MIG).vol 3 (2009).

Harsono W. & Thosie Okumura. 2000. *Teknologi Pengelasan logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.

Hadi, Eko. 2011. *Pengelasan GMAW*. (online). Tersedia pada <http://steellinks.com> › [Home](#) › [Cokemaking](#)

Jarot Wijayanto & Agdha Anelis, *Pengaruh Feed Rate terhadap Sifat Mekanik pada Pengelasan Friction Stir Welding Alumunium 6110* (Jurnal). Yogyakarta : Jurusan Teknik Mesin, Institut Sains & Teknologi Akprind (2010)

Kristianto Suro Nugroho, Analisa Pengujian Kekerasan Material Baja Karbon Rendah, Besi, Tembaga, Alumunium, serta Zn (seng) dengan Menggunakan Metode Uji Kekerasan Brinell. Universitas Pamulang. Tangerang (2010)

Messler, R.W., 1999, *Principle of Welding*, John Wiley & Sons Inc, New York, USA.