

DAFTAR PUSTAKA

- Achmad Zainuri, 2013 ” *Analisa Kekerasan dan Struktur Mikro pada Paja Aisi 1018 akibat proses pack carburizing dengan Variasi konsentrasi serbuk cangkang keong emas*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mataram.
- Arianto, Mujiyono dan, 2008, ” *meningkatkan efektifitas karburasi padat pada baja karbon rendah dengan optimasi ukuran serbuk arang tempurung kelapa*. Student of Master Program Mechanical Engineering, Sriwijaya University.
- Arianto Leman Soemowidagdo., 2009, “*Sekam Padi Untuk Proses Pack Karburising Baja Karbon Rendah* “TeknikMesin, FakultasTeknik, UniversitasNegeri Yogyakarta.
- Darmanto, 2006, *Pengaruh holding Time Terhadap Sifat Kekerasan Dengan Refining The Core Pada Proses Carburizing Material Baja Karbon Rendah*, UNWAHAS.
- Masyrukan, 2006, *Penelitian Sifat Fisis Dan Mekanis Baja Karbon Rendah Akibat Pengaruh Proses Pengarbonan Dari Arang Kayu Jati*, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Nugroho, A., 2008, "*Pengaruh Carburizing Arang kayu jati dan Arang Cangkang kelapa dengan Austempering pada Mild Steel (baja lunak) produk pengecoran terhadap sifat fisis dan mekanis*", Tugas Akhir S-1, teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.

Pramuko I. Purboputro, 2006 " Pengaruh Waktu Penahanan Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Proses Pengkarbonan Padat Baja Mild Steel" Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Smallman, R.E., Bishop, R.J., 2000, *Metalurgi Fisik Modern & Rekayasa Material*, Erlangga, Jakarta.

Standar Nasional Indonesia, SNI 05-0719-1989, *Mikro Vickers Beban 0,0098 sampai dengan 49 N, Cara Uji Keras*, Dewan Standarisasi Nasional, Jakarta.

Totten,GE; Bates,CE; Clinson, NA;1993, *Handbook of Quenchants and Quenching Technology*. USA: ASM Internasional.

W. D. Callister, Jr., *Materials science and engineering. An Interoduction*, Gth John Wiley dan Sons. Inc.,2003