

DAFTAR TABEL

Tabel		Halaman
1.1	Produsen PTA di Indonesia	5
1.2	Kebutuhan PET di Indonesia.....	6
1.3	Perkembangan Produksi Polyester di Indonesia	6
1.4	Perkembangan Impor PET Indonesia.....	7
2.1	Perbandingan Proses Reaksi Esterifikasi PET	11
4.A.1	Neraca Massa Over all	22
4.A.2.a	Neraca Massa Mixer Tank	23
4.A.2.b	Neraca Massa Reaktor Slurry.....	23
4.A.2.c	Neraca Massa Reaktor 302	23
4.A.2.d	Neraca Massa Dekanter	23
4.A.2.e	Neraca Massa Seperator Tank	24
4.A.2.f	Neraca Massa Air Spray.....	24
4.B.1	Neraca Energi HE – 501.....	24
4.B.2	Neraca Energi MT – 101	24
4.B.3	Neraca Energi HE - 502	25
4.B.4	Neraca Energi HE - 503	25
4.B.5	Neraca Energi R - 301	25
4.B.6	Neraca Energi MP - 101.....	25
4.B.7	Neraca Energi R - 302.....	26
4.B.8	Neraca Energi DC - 401	26
4.B.9	Neraca Energi ST - 501	26
4.B.10	Neraca Energi CD – 501	26
4.B.11	Neraca Energi Air Spray	26
6.1	Kebutuhan Air Pabrik.....	100
6.2	Tingkat Kebutuhan Informasi dan System Pengendalian	114
6.3	Pengendalian Variabel Utama Proses	115

7.1	Perincian Luas Area Pabrik PET	122
8.1	Jadwal Kerja Masing-masing Regu (shif).....	141
8.2	Perincian tingkat Pendidikan	142
8.3	Jumlah Operator Berdasarkan Jenis Alat	143
8.4	Jumlah Karyawan.....	144
8.5	Sistem Gaji Karyawan	145
9.1	<i>Fixed Capital Investent</i>	159
9.2	<i>Manufacturing Cost</i>	160
9.3	<i>General Expense</i>	161

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1 Rangkaian proses pembentukan PET	2
1.2 Produk yang berasal dari PET	2
1.3 Pemberian kode plastik	2
1.4 Grafik perkembangan impor PET	7
2.1 Pola spectroscopy PET	15
2.2 Spektrum PET dengan X-Ray monokromatic	15
2.3 Monomer PET	15
4.1 Diagram aliran pada pabrik polyethylene therephthalate.....	22
6.1 Diagram Alir Pengolahan Air	100
7.1 Peta Indonesia dan Propinsi Banten	120
7.2 Tata letak peralatan pabrik Polyethylene Terephthalate	123
7.3 Tata letak pabrik Polyethylene Terephthalate	124
8.1 Struktur Organisasi Perusahaan	129
9.1 Grafik BEP dan <i>Shut Down Point</i>	163
9.2 Kurva <i>Cumulative Cash Flow</i> metode DCF	164