

## X. SIMPULAN DAN SARAN

### A. Simpulan

Berdasarkan hasil analisis ekonomi yang telah dilakukan terhadap Prarancangan Pabrik Sodium styrene sulfonate dari 2-Bromo Ethyl Benzene dan Sulfur Trioksida dengan kapasitas 40.000 ton/tahun dapat ditarik simpulan sebagai berikut :

1. *Percent Return on Investment* (ROI) sesudah pajak adalah 49,4807 %.
2. *Pay Out Time* (POT) sesudah pajak adalah 1,06 tahun
3. *Break Even Point* (BEP) sebesar 38,04 % dimana syarat umum pabrik di Indonesia adalah 30 – 60 % kapasitas produksi. *Shut Down Point* (SDP) sebesar 29,06 %, yakni batasan dimana syarat umum pabrik di Indonesia adalah 20 – 30 % kapasitas produksi sehingga pabrik harus berhenti berproduksi karena merugi.
5. *Discounted Cash Flow Rate of Return* (DCF) sebesar 41,6796 %, lebih besar dari suku bunga bank sekarang sehingga investor akan lebih memilih untuk berinvestasi ke pabrik ini dari pada ke bank.

### B. Saran

Pabrik Sodium styrene sulfonate dari 2-Bromo Ethyl Benzene dan Sulfur Trioksida dengan kapasitas empat puluh ribu ton per tahun sebaiknya dikaji lebih lanjut baik dari segi proses, maupun ekonominya.