

DAFTAR GAMBAR

	Hal.
1. Kondisi pemotongan pada <i>Drilling</i>	6
2. Bor pilin spiral kecil	9
3. Bor pilin kisar besar	9
4. Bor Pilin Kisar Besar Sudut Sayat Kecil	9
5. Bor Pilin Kisar Besar Sudut Lancip	10
6. Geometri pahat	11
7. <i>Upright Drill</i>	11
8. <i>Radial Drill</i>	12
9. <i>Gang Drill</i>	13
10. kurva <i>stress vs strain</i> (tegangan vs regangan)	15
11. Daerah zone deformasi selama proses pemotongan	23
12. Bentuk-bentuk elemen dasar	27
13. <i>Meshing</i> dari suatu tower kontrol dengan 48 buah elemen beam dan 28 buah node	29
14. <i>Meshing</i> dua dimensi, dengan 120 buah node dengan 297 elemen segitiga	29

15. Elemen masif 3 dimensi	30
16. Dimensi pahat	37
17. Model benda kerja	38
18. <i>Meshing</i> : (a) benda kerja ; (b) pahat	40
19. <i>Process Setup</i>	41
20. <i>Process condition</i>	41
21. (a) <i>Tool mesh generation</i> ; (b) <i>Material tool library</i>	42
22. (a) <i>Workpiece setup</i> ; (b) <i>Workpiece mesh generation</i> ; (c) <i>Material workpiece library</i>	43
23. <i>Simulation controls</i>	43
24. Diagram alir penelitian	46
25. Grafik temperatur vs kecepatan putar	49
26. Grafik temperatur vs gerak makan	50
27. Hasil temperatur pahat	52
28. Grafik Perbandingan Temperatur Pahat Pada Eksperimen Dan Simulasi	55