

Pengaruh Penambahan MnO₂ Terhadap Karakteristik V-I Dan Karakteristik V-T Varistor Zno Pada Suhu Penyinteran 1300° C

1. Komposisi Bahan yang dibutuhkan :

a.	$100 \% \text{ mol ZnO} = 1 \times (65,38 + 16) = 81,38 \text{ gr}$	{:2} 40,69	gr
b.	$99.5 \% \text{ mol ZnO} = 0.995 \times (81,38) = 80.9731 \text{ gr}$	{:2} 40.48655	gr
	$0.5 \% \text{ mol MnO}_2 = 0.005 \times (64.94 + (2 \times 16)) = 0.4847 \text{ gr}$	{:2} 0.24235	gr
c.	$99.0 \% \text{ mol ZnO} = 0.99 \times 81.38 = 80.5662 \text{ gr}$	{:2} 40.2831	gr
	$1 \% \text{ mol MnO}_2 = 0.001 \times 96.24 = 0.9694 \text{ gr}$	{:2} 0.4847	gr
d.	$98.5 \% \text{ mol ZnO} = 0.985 \times 81.38 = 80.1593 \text{ gr}$	{:2} 40.079665	gr
	$1.5 \% \text{ mol MnO}_2 = 0.015 \times 96.24 = 1.4436 \text{ gr}$	{:2} 0.7218	gr
e.	$98 \% \text{ mol ZnO} = 0.98 \times 81.38 = 79.7524 \text{ gr}$	{:2} 39.8762	gr
	$2 \% \text{ mol MnO}_2 = 0.02 \times 96.24 = 1.9248 \text{ gr}$	{:2} 0.9624	gr
f.	$95 \% \text{ mol ZnO} = 0.95 \times 81.38 = 77.311 \text{ gr}$	{:2} 38.6555	gr
	$5 \% \text{ mol MnO}_2 = 0.005 \times 96.24 = 4.812 \text{ gr}$	{:2} 2.406	gr

2. Total komposisi bahan ZnO dan MnO₂ yang dibutuhkan pada perbandingan yang sebenarnya :

a. ZnO :

$$(81.38 + 80.9731 + 80.5662 + 80.1593 + 79.7524 + 77.311) \text{ gr} = 480.142 \text{ gr}$$

b. MnO₂ :

$$(0.4847 + 0.9694 + 1.4436 + 1.9248 + 4.812) \text{ gr} = 9.6345 \text{ gr}$$

3. Total komposisi bahan ZnO dan MnO₂ dengan perbandingan ½ dari total perbandingan sebenarnya :

a. ZnO = $\frac{480.142 \text{ gr}}{2} = 240.071 \text{ gr}$

b. MnO₂ = $\frac{9.6345 \text{ gr}}{2} = 4.81725 \text{ gr}$

4. dalam setiap pencampuran dibutuhkan zat pengikat yaitu aseton sebanyak 150 cc per jenis campuran. Sehingga untuk 5 macam campuran aseton yang dibutuhkan sebanyak = $150 \times 5 = 750 \text{ cc} = 750 \text{ ml.}$

5. lama waktu yang dibutuhkan dalam proses pembuatan varistor

a. proses pengadukan didalam *hot plate* :

1 jenis campuran diaduk selama 4 jam sehingga untuk

5 jenis campuran = $4 \text{ jam} \times 5 = 20 \text{ jam}$

b. proses pengeringan campuran pada suhu 80°C selama 24 jam

(pengeringan dilakukan secara serempak untuk semua jeni campuran)

c. proses penggerusan campuran :

1 jenis campuran di gerus selama 1 jam

5 jenis campuran = $1 \text{ jam} \times 5 = 5 \text{ jam}$

d. proses sintering pada suhu 1300°C selama 8, 67 jam

(sintering dilakukan secara serempak untuk semua jenis campuran)

$$\text{Total Waktu} = a + b + c + d$$

$$= (20+24+5+8.67) \text{ jam}$$

$$= 57.67 \text{ jam}$$