

V. SIMPULAN DAN SARAN

A. Simpulan

Berdasarkan hasil pengujian dan analisa yang telah dilakukan dalam penelitian ini, maka didapatkan beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Dari ketiga variasi menunjukkan nilai rata - rata impak pada suhu 700°C menunjukkan nilai rata – ratanya adalah 0,902J/mm² dan 750°C nilai rata – ratanya 0,895 J/mm² dan 800°C nilai rata – ratanya adalah 0,889 J/mm².
2. Pada photo makro variasi suhu 700°C memiliki pori – pori yang lebih kecil dibandingkan dengan suhu 750°C dan 800°C.
3. Dari ketiga variasi suhu menunjukkan laju pendinginan pada temperatur 700°C adalah 0,232013889°C/detik, pada suhu 750°C menunjukkan laju pendinginan 0,288903319°C/detik dan pada suhu 800°C menunjukkan laju pendinginan 0,274090909°C/detik.
4. Terlihat dari patahan material ini memiliki permukaan yang tidak merata atau berserabut dan bisa dilihat bahwa material mempunyai sifat ulet.

B. Saran

Berdasarkan penelitian dan pembahasan pada penelitian ini saran yang bisa saya berikan pada penelitian ini bila dilanjutkan:

1. Tambahkan otomatis tempratur pada tungku listrik.
2. Tempratur penuangan pada peleburan harus diperhatikan pada waktu penuangan ke cetakan.