

ABSTRACT

EFFECT OF CONCENTRATION SMOKE LIQUID POWDER SAWS ON PHYSICAL QUALITY OF RUBBER MATERIALS (BOKAR) DURING STORAGE

By

M Rozaki Soleh

This study aimed to determine the effect of liquid smoke concentration of sawdust as an alternative of latex coagulant. This research was by factorial treatment in Randomized Block Design with 2 factors and 3 replications. The first factor was concentration of wood rubber smoke consist of 4 level that is K1 (10%); K2 (15%); K3 (20%); K4 (25%). While the second factor was the storage (L) is L5 (5th day), L6 (6th day), L7 (7th day) and L8 (8th day). The results showed that the addition of liquid smoke sawdust with concentration of 10%, 15%, 20%, and 25% had significant effect on weight, thickness, significant effect on smell, and color of coagulant latex. The interaction between concentration of 10%, 15%, 20%, and 25% coagulant of sawdust smoke and the duration of coagulant latex storage significantly affected the weight and thickness

Keywords: Liquid smoke, coagulant latex, pyrolysis, coagulant.

ABSTRAK

PENGARUH KONSENTRASI ASAP CAIR SERBUK GERGAJI TERHADAP MUTU FISIK BAHAN OLAH KARET (BOKAR) SELAMA PENYIMPANAN

Oleh

M Rozaki Soleh

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh konsentrasi asap cair serbuk gergaji sebagai alternatif koagulan lateks terhadap lama simpan bahan olah karet. Penelitian ini dilakukan faktorial dalam rancangan acak kelompok lengkap (RKAL) dengan 2 faktor dan 3 ulangan. Faktor pertama adalah koagulasi penambahan asap cair kayyuu karet dan lateks kebun (K) terdiri dari 4 taraf yaitu K1 (10%); K2 (15%); K3 (20%); K4 (25%). Sedangkan faktor kedua adalah lama penyimpanan (L) yaitu L5 (hari ke-5), L6 (hari ke-6), L7 (hari ke-7) dan L8 (hari ke-8). Kemenambahan data diuji dengan uji Tuckey Untuk mengetahui perbedaan antar perlakuan dan melihat kecenderungan antar perlakuan data dianalisis lebih lanjut menggunakan polinomial orthogonal pada taraf 1% dan 5%. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penambahan asap cair serbuk gergaji dengan konsentrasi 10%, 15%, 20%, dan 25% berpengaruh sangat nyata terhadap berat, ketebalan, berpengaruh nyata terhadap aroma, dan warna bokar. Interaksi antar

konsentrasi 10%, 15%, 20%, dan 25% koagulan asap cair serbuk gergaji dan lama simpan bokar berpengaruh sangat nyata terhadap berat dan ketebalan.

Kata kunci: Asap cair, bokar, pirolisis, koagulan