

## **DAFTAR NOTASI**

$\gamma$	= Berat Volume
$\gamma_d$	= Berat Volume Kering
$\gamma_u$	= Berat Volume Maksimum
$\omega$	= Kadar Air
$G_s$	= Berat Jenis
LL	= Batas Cair
PI	= Indeks Plastisitas
PL	= Batas Plastis
q	= Persentase Berat Tanah yang Lolos Saringan
$W_{ai}$	= Berat Tanah Tertahan
$W_{bi}$	= Berat Saringan + Tanah Tertahan
$W_c$	= Berat <i>Container</i>
$W_{ci}$	= Berat Saringan
$W_{cs}$	= Berat <i>Container</i> + Sampel Tanah Sebelum dioven
$W_{ds}$	= Berat <i>Container</i> + Sampel Tanah Setelah dioven
$W_m$	= Berat <i>Mold</i>
$W_{ms}$	= Berat <i>Mold</i> + Sampel
$W_n$	= Kadar Air Pada Ketukan ke-n
$W_s$	= Berat Sampel

Ww	= Berat Air
W <sub>1</sub>	= Berat <i>Picnometer</i>
W <sub>2</sub>	= Berat <i>Picnometer</i> + Tanah Kering
W <sub>3</sub>	= Berat <i>Picnometer</i> + Tanah Kering + Air
W <sub>4</sub>	= Berat <i>Picnometer</i> + Air