# PRARANCANGAN PABRIK MONOETILEN GLIKOL DARI ETILEN OKSIDA MELALUI PROSES HIDRASI KATALITIKDENGAN KAPASITAS 55.000 TON/TAHUN (Perancangan Reaktor(RE-201))

(Skripsi)

Oleh

# SEPTIAN ADJI PRATAMA 1515041039



# JURUSAN TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNIKUNIVERSITAS LAMPUNG BANDAR LAMPUNG

2021

### **ABSTRAK**

# PRARANCANGAN PABRIK MONOETILEN GLIKOL MELALUI PROSES HIDRASI KATALITIK DENGAN KAPASITAS 55.000 TON/TAHUN

(Tugas Khusus Perancangan Reaktor(RE-201))

### Oleh

### SEPTIAN ADJI PRATAMA

Monoetilen glikol adalah salah satu bahan baku untuk industri*polyester*. *Polyester* merupakansenyawapolimerjenistermoplastik yang digunakansebagaibahanbaku industry tekstildan plastic.Pembuatanmonoetilenglikoldapatmelaluibermacammacam proses, duadiantaranyayaitu 1) Proses HidrasiKatalitikdan 2) Proses Karbonasi.Penyediaan kebutuhan utilitas pabrik yaitumeliputi sistem pengolahan dan penyediaan air, sistem penyediaan *steam*, *cooling water*, sistem penyediaan udara tekan,dan sistem pembangkit tenaga listrik.

Kapasitas produksi pabrik yang direncanakan sebesar55.000 ton/tahun dengan 330 hari kerja dalam 1 tahun. Lokasi pabrik direncanakan didirikan di daerah Cilegon, Banten. Tenaga kerja yang dibutuhkan sebanyak 146 orang dengan bentuk badan usaha Perseroan Terbatas (PT) yang dipimpin oleh seorang Direktur Utama yang dibantu oleh Direktur Produksi dan Direktur Keuangan dengan struktur organisasi *line and staff*.

## Dari analisisekonomidiperoleh:

Buil ununsischonomiusperotem.		
Fixed Capital Investment	(FCI)	= Rp800.670.670.973
Working Capital Investment	(WCI)	= Rp 141.294.824.289
Total Capital Investment	(TCI)	= Rp941.965.495.262
Break Even Point	(BEP)	= 57,12%
Shut Down Point	(SDP)	= 20,87%
Pay Out Time	(POT)	= 3,52 tahun
Return onInvestment	(ROI)	= 23,51%
Discounted cash flow	(DCF)	= 31,92%

Dari analisa ekonomi yang telah dilakukan terhadap prarancangan pabrik monoetilen glikol ini, sudah selayaknya dapat dikaji lebih lanjut, karena memiliki potensi keuntungan dan prospek yang baik.