

SANWACANA

Alhamdulillahirabbil'alamin, puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Shalawat serta salam juga disampaikan kepada Nabi Muhammad SAW yang akan kita tunggu *syafa'atnya* di *yaumul akhir* nanti.

Skripsi dengan judul ” *Pengaruh Variasi Voltase Proses Anodisasi Pada Aluminium Terhadap Kekasaran dan Kandungan Fasa* ” adalah sebagai salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik pada Jurusan Teknik Mesin Universitas Lampung.

Sebagai rasa syukur, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Suharno, M.Sc., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Lampung;
2. Ibu Dr. Eng Shirley Savetlana, S.T., M.Met., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Lampung.
3. Harnowo Supriadi, S.T.,M.T., selaku pembimbing utama yang telah memberikan bimbingan, pengetahuan, dan saran, serta nasehat selama proses penyelesaian skripsi ini;
4. Bapak Gusri Akhyar, S.T.,M.T.,Ph.D., selaku pembimbing pendamping atas kesediaannya untuk memberikan bimbingan, masukan, dan saran dalam proses penyelesaian skripsi ini;
5. Bapak Zulhanif, S.T., M.T. selaku dosen Pembahas yang telah banyak sekali memberikan masukan dalam penulisan laporan tugas akhir ini.

6. Ir. Herry Wardono, M.Sc. Sinaga, S.T.,M.T., selaku Pembimbing Akademik yang telah memberikan banyak masukan dan motivasi dalam kegiatan akademik;
7. Novri Tanti, S.T, M.T., selaku Koordinator Tugas Akhir yang telah membantu kelancaran skripsi ini;
8. Seluruh Dosen Jurusan Teknik Mesin atas ilmu yang telah diberikan selama penulis melaksanakan studi, baik materi akademik maupun teladan dan motivasi untuk masa yang akan datang;
9. Orang tua penulis (Bapak dan Ibu), yang telah memberikan banyak pengorbanan, doa, kasih sayang, motivasi, semangat, harapan, materil dan spiritual, sehingga penulis dapat merasa aman dan nyaman selama menjalani pendidikan dan penyelesaian skripsi di Universitas Lampung;
10. Kakakku tersayang, Ari Widiyanto dan Aprilia.W atas doa, kasih sayang, motivasi dan dukungan selama penulis menjalani pendidikan di Universitas Lampung;
11. Keluarga besar dan saudara-saudari penulis yang senantiasa memberikan doa, motivasi dan dukungan;
12. Mas Marta dan Mas Nanang yang telah membantu baik dalam proses seminar;
13. Bapak Tito Prastyo R, M. Si., yang telah membantu dalam pengambilan data di Nanotech Indonesia.
14. Rekan–rekan Teknik Mesin angkatan 2007 yang telah memberikan semangat, motivasi dan pandangan dalam penyelesaian skripsi ini, semoga kebersamaan ini tetap terjaga hingga akhir hayat, salam *Solidarity Forever*;
15. Rekan-rekan Alumni SMA Al-Kautsar yang selalu memberikan motifikasi dan semangat dalam menjalani perkuliahan di Universitas Lampung
16. Keluarga Besar Himpunan Mahasiswa Teknik Mesin Universitas Lampung;
17. Semua pihak yang tidak mungkin penulis sebutkan namanya satu persatu, yang telah ikut serta membantu dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan. Oleh sebab itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari

semua pihak. Penulis berharap skripsi ini dapat bermanfaat bagi semua yang membaca dan bagi penulis sendiri. Amiin.

Bandar Lampung, 22 Desember 2014

Penulis,

M.Zanuardi.W