

DAFTAR SIMBOL

d_0	Daimeter mula	mm
d_m	Diameter akhir	mm
l_t	Panjang pemotongan	mm
a	Kedalaman potong	mm
f	Gerak makan	mm
n	Putaran poros utama	putaran/menit
V_c	Kecepatan potong	m/menit
π	<i>Phi</i>	3,14
F	Gerak makan	mm/rev
V_f	Kecepatan makan	mm/menit
t_c	Waktu pemotongan	menit
Z	Kecepatan penghasilan geram	cm ³ /menit
V_w	Kecepatan putar benda kerja	m/menit
V_t	Kecepatan putar pahat	m/menit