

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode deskriptif kualitatif. Metode ini digunakan penulis karena sesuai dengan tujuan penelitian, yaitu mendeskripsikan penggunaan bahasa pada skripsi mahasiswa Fakultas Teknik Unila Tahun 2011.

3.2 Sumber Data

Sumber data dalam penelitian ini adalah skripsi mahasiswa Fakultas Teknik Unila tahun 2011 yang berjumlah 20 skripsi. Adapun data sampel yang digunakan disajikan pada tabel 3.1.

Bagian yang dianalisis adalah latar belakang masalah. Bagian tersebut dipilih karena merupakan bagian yang penting dalam skripsi, bagian itu berisi penjelasan berupa ulasan dan argumen tentang penggambaran dalam skripsi yang dibuat. Selain itu, kata-kata pada latar belakang umumnya merupakan pemikiran mahasiswa itu sendiri.

Fokus penelitian dalam skripsi ini adalah penggunaan bahasa (ejaan dan kalimat efektif) yang tidak tepat pada setiap skripsi mahasiswa Fakultas Teknik Unila tahun 2011.

Tabel 3.1 Data Sampel yang Digunakan sebagai Objek Penelitian

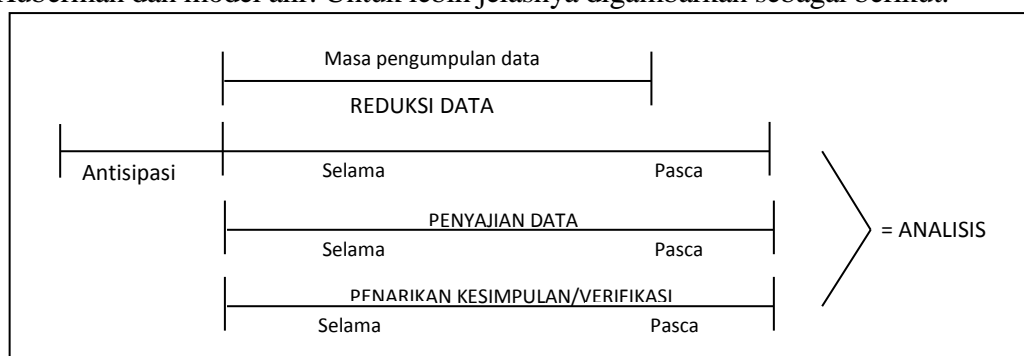
Kode Sampel	Judul Skripsi
DPP-JTM	Klasifikasi dan Kodefikasi <i>Part Number</i> dalam <i>Bill of Material</i> Menggunakan Sistem Material
GAG-JTM	Pengaruh Back Chipping Terhadap Kekuatan Tarik Pada Pengelasan Bimetal (Stainless Steel A 240 Type 304 dan Carbon Steel A 516 Grade 70) Dengan Arus 120 A dan Tegangan 30 V Menggunakan Elektroda E 309-16)
NIH-JTM	Pengaruh Jenis Elektroda Pada Hasil Pengelasan Material Baja Karbon Rendah (AISI) dan Baja Karbon Sedang (AISI) Dengan Kampuh V Tunggal Terhadap Kekuatan Sambungan Las
RI-JTM	Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Pada Pengelasan <i>Bimetal</i> (<i>Stainless Steel A240 Type 304</i> dan <i>Carbon Steel A 516 Grade 70</i>)
SN-JTM	Aplikasi Zeolit Pelet Perekat Yang Diaktifasi Basa-Fisik Untuk Mengamati Prestasi Mesin Sepeda Motor Bensin 4-Langkah dan Emisi Gas BuangnyaKlasifikasi dan Kodefikasi <i>Part Number</i> dalam <i>Bill of Material</i> Menggunakan Sistem Pakar
APP-JTE	Rancang Bangun Alat Ukur Getaran Mesin Elektrik Dengan Sensor <i>Accelerometer</i> Berbasis Mikrokontroler Atmega32
AJ-JTE	Sisteem Pengendalian Posisi Model Panel Surya Secara Otomatis Berbasis Mikrokontroler ATMega8535
CM-JTE	Rancang Bangun Perangkat Simulasi injeksi Bahan Bakar Berdasarkan putaran Mesin dan Massa Udara Menggunakan <i>Straing Gauge</i> Berbasis Mikrokontroler
DFS-JTE	Perbaikan Nilai Tahanan Pentanahan Dengan Pemberian Zat Aditif Pada Tanah Pentanahan
MFM-JTE	Studi Proteksi 100% Belitan stator Generator Dari Gangguan Hubung Tanah Dengan metode Tegangan Harmonisa Ketiga (Studi Kasus pada PT PLN (persero) Sektor Pembangkit Tarahan)
AC-JTS	Penanggulangan Banjir Pada Sungai Sekampung Lampung Timur Menggunakan Metode <i>Free Software</i>
AS-JTS	Perkerasan Tanah Perkebunan Menggunakan Roadpacker
AES-JTS	Penentuan Debit Lingkungan Menggunakan Metode Penampang Basah Pada Sungai Way Sekampung Bagian Tengah
DCP-JTS	Studi Metode Periodik Curah Hujan Harian Dari Beberapa Stasiun Hujan di Kota Bandar Lampung
WS-JTS	Saluran Tersier Baru dan Rehabilitasi Saluran Tersier Jaringan Irigasi Sungai Way Curup Labuhan Maringgai Lampung Timur
NA-JTK	Prarancangan Pabrik Asam Fenil Asetat dari Benzil Sianida dan Asam Sulfat Kapasitas 40.000 Ton/Tahun (<i>Perancangan Continuos Stirred Tank Reactor</i> (RE-211))
NS-JTK	Prarancangan Pabrik Asam Borat Dari Boraks dan Asam Sulfat Kapasitas 20.000 Ton/Tahun (<i>Perancangan Crystallizer</i> (CR-302))
RO-JTK	Prarancangan Pabrik Asam Stearat dari Stearine dan Air Kapasitas Dua Puluh Ribu Ton/Tahun (Tugas Khusus Crystallizer (CR-301))
WKA-JTK	Prarancangan Pabrik Asam Stearat dari Stearine dan Air Kapasitas Dua Puluh Ribu Ton/Tahun (Tugas Khusus Reaktor 1 (R-201))
WS-TK	Prarancangan Pabrik Sodium Alginat Dari Rumput Laut Cokelat (<i>Sargassum sp</i>) Dengan Kapasitas 23.000 Ton/Tahun (Perancangan Ekstraktor Leaching (EK-201))

3.3 Teknik Pengumpulan Data

Pengumpulan data dalam penelitian ini dilakukan dengan teknik dokumentasi, yaitu mengumpulkan data dan dokumen yang diperlukan sebagai bahan penelitian. Bahan penelitian dalam skripsi ini adalah skripsi mahasiswa Fakultas Teknik Unila tahun 2011.

3.4 Teknik Analisis Data

Teknik analisis data yang digunakan dalam penelitian ini, mengacu pada teori yang dikemukakan oleh Miles dan Huberman (1992: 18). Analisis dilakukan secara bersamaan yang mencakup tiga kegiatan, yaitu (1) reduksi data, (2) penyajian data, (3) dan penerikan kesimpulan/verifikasi. Analisis data model ini dinamai Miles Huberman dan model alir. Untuk lebih jelasnya digambarkan sebagai berikut.



Gambar. Komponen-komponen analisis data : Model Alir

Dari komponen-komponen analisis data model alir pada gambar di atas, dipaparkan sebagai berikut.

1. Reduksi Data

Reduksi data diartikan sebagai proses pemilihan, pemusatan perhatian dengan penyederhanaan, pengabstrakan, dan transformasi data kasar yang muncul dari catatan-catatan yang tertulis di lapangan. Dalam penelitian ini, peneliti melakukan

pemilihan data sesuai dengan tujuan penelitian, yaitu mendeskripsikan ketepatan dan ketidaktepatan penggunaan bahasa (ejaan dan kalimat efektif) pada skripsi mahasiswa Fakultas Teknik Unila tahun 2011. Selanjutnya, peneliti memusatkan perhatian terhadap ejaan yang tidak tepat pada sumber data, yang meliputi pemakaian huruf kapital, tanda baca titik, tanda baca koma, kata depan *di* dan *ke*, kalimat efektif. Lalu data ketidaktepatan ejaan dan kalimat efektif yang ditemukan disederhanakan dan ditransformasikan dalam bentuk korpus data.

2. Penyajian Data

Penyajian data sebagai sekumpulan informasi tersusun dan memberi kemungkinan adanya penarikan kesimpulan dan pengambilan tindakan. Penyajian data dalam penelitian ini lebih banyak mengacu pada teks naratif untuk memaparkan informasi yang menjadi fokus penelitian. Prosesnya dilakukan dengan cara memaparkan hasil penelitian yang disertai dengan tabel, kemudian dituangkan juga dalam pembahasan.

3. Penarikan Kesimpulan/Verifikasi

Untuk menarik kesimpulan dari setiap aspek yang akan diteliti, peneliti menggunakan rumus di bawah ini.

$$a. \frac{\text{Jumlah ketepatan}}{\text{Jumlah penggunaan}} \times 100\% = \dots\dots\dots$$

$$b. \frac{\text{Jumlah ketidaktepatan}}{\text{Jumlah penggunaan}} \times 100\% = \dots\dots\dots$$

Peneliti menggunakan rumus di atas dengan cara menganalisis ketepatan dan ketidaktepatan penggunaan ejaan, meliputi pemakaian huruf kapital, tanda baca titik, tanda baca koma, penggunaan kata depan *di*, penggunaan kata depan *ke* dan kalimat efektif. Setelah itu, akan diinformasikan jumlah penggunaan, jumlah ketepatan, jumlah ketidaktepatan, persentase ketepatan, dan persentase ketidaktepatan penggunaan ejaan dan kalimat efektif.