

## **ABSTRAK**

### **MEMPELAJARI KARAKTERISTIK PENGERINGAN LATEKS DENGAN PERBEDAAN KETEBALAN MENGGUNAKAN ALAT PENGERING EFEK RUMAH KACA (ERK)**

**Oleh**

**Zulfikar Akbar**

Lateks yang baru disadap memiliki kadar air yang tinggi. Untuk dapat dimanfaatkan lateks perlu dikeringkan untuk mengurangi kadar airnya. Pengeringan lateks yang dilakukan petani karet umumnya dilakukan di area terbuka selama 14 hari dengan ukuran lateks masih sangat tebal. Oleh karena itu perlu adanya solusi untuk pengeringan lateks agar lateks lebih cepat kering. Perlakuan pada penelitian ini lateks dikeringkan dengan menggunakan alat pengering ERK dan membuat ukuran lateks yang lebih kecil. Penelitian ini bertujuan mengetahui karakteristik pengeringan lateks dengan tiga perbedaan ukuran ketebalan menggunakan alat pengering ERK yang berdimensi 150 x 70 x 120 cm. Untuk menggumpalkan lateks digunakan bak penggumpal berukuran 40 x 10 x 15 cm. Lateks dicetak dengan alat yang mempunyai jarak antar sekat 2, 1,5 dan 1 cm dan selanjutnya slab dikeringkan. Hasil penelitian alat ERK dengan lama pengeringan 9 jam /hari selama 6 hari berturut – turut. Suhu pengeringan yang didapat dengan menggunakan ERK berkisar antara 30 - 50°C dengan RH sekitar 47%. Perlakuan dengan ketebalan 2, 1,5 dan 1 cm memiliki kadar air akhir sebesar 9,53%; 8,46% dan 5,87% bb dan laju pengeringan sebesar 0,3773%, 0,4119% dan 0,4445% w/w hari.

Kata kunci : Alat Pengering ERK, Ketebalan, Lateks