

Lampiran 1

Penentuan Jumlah Sampel

Penarikan sampel pada penelitian ini dilakukan secara Random sampling dengan mengestimasi Rata-Rata jumlah tenaga kerja pada sampling yang dilakukan pada pra survei, penarikan sampling dilakukan pada pengusaha meubel jati yang menjadi anggota Paguyuban Pengrajin Kayu Bandar Lampung (P2KBL) yaitu sebanyak $N=66$, dalam Moh. Nazir (2003), rumus Sample Random Sampling:

$$n = \frac{N\sigma^2}{(N-1)D + \sigma^2}$$

Ket :

n = Banyaknya sampel

σ = Standar Deviasi

B = Bound Of Error (kesalahan sampling). Dalam penelitian ini dianggap 5% dan

$$D = B^2/4$$

a. Perhitungan Sampel

1. Penentuan σ menggunakan estimasi rata-rata jumlah tenaga kerja.

Dari 66 populasi anggota pengusaha meubel P2KBL ditarik sampel sebanyak 7 pengusaha meubel. Observasinya adalah:

$$R_1 = 21$$

$$R_2 = 10$$

$$R_3 = 8$$

$$R_4 = 7$$

$$R_5 = 12$$

$$R_6 = 9$$

$$R_7 = 5$$

Maka:

X_i	X_i^2	
21	441	$\sum X_i = 72$
10	100	$\sum X_i^2 = 1000$
8	64	$\bar{X} = 72/7 = 10,28$
7	49	
12	144	$N = 66$
9	81	$N = 7$
5	25	

1. Perhitungan $\sigma = s^2$

$$s^2 = \frac{\sum (X_i - \bar{X})^2}{n-1} \quad (\text{Moh. Nazir, 2003})$$

$$s^2 = \frac{\sum X_i - \frac{(\sum \bar{X}_i)^2}{n}}{n-1} = s^2 = \frac{904 - \frac{(72)^2}{7}}{7-1}$$

$$s^2 = 1/6(904 - 163,43) = 27,23$$

2. Bound of Error (kesalahan sampling), dianggap 5% dari rata-rata

$$B = 5\% \times 10,28 = 0,514$$

$$D = \frac{(0,514)^2}{4} = 0,066$$

3. Jumlah Sampel

$$n = \frac{66(27,23)}{65(0,066) + 27,23} = \frac{1.797,18}{70,13} = 25,62 = 26$$

Maka jumlah sampel dalam penelitian ini adalah 26 pengusaha meubel jati ukir yang tergabung dalam Paguyuban Pengrajin Kayu Bandar Lampung (P2KBL).

